

PERFORMANCES TECHNIQUES

Technical performances

| Caractéristiques | Données |
|---|---|
| <i>Characteristics</i> | <i>Datas</i> |
| <p><i>Résistance à la rupture</i> <i>Tensile strength</i></p> <p>avant vieillissement <i>before aging</i></p> <p>après vieillissement (à 70° pendant 7jours) <i>after aging (at 70°C for 7 days)</i></p> | <p>14 Mpa (min.)</p> <p>14 Mpa (min.)</p> |
| <p>% Elongation à la rupture <i>Elongation at break</i></p> <p>avant vieillissement <i>before aging</i></p> <p>après vieillissement (à 70° pendant 7jours) <i>after aging (at 70°C for 7 days)</i></p> | <p>500 % (min.)</p> <p>400 % (min.)</p> |
| <p><i>Epaisseur moyenne :</i> <i>Medium thickness</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Au doigt/At finger • A la paume/At palm • A la manchette/At cuff | <p>Min.0,12mm</p> <p>Min 0,10 mm</p> <p>Min.0,08 mm</p> |
| <p>Quantité de poudre <i>Quantity of powder</i></p> | <p>Néant</p> <p><i>None</i></p> |
| <p>Agent de vulcanisation <i>Vulcanization agent</i></p> | <p>Soufre</p> <p><i>Sulphur</i></p> |
| <p>Nombre de rinçages (fin de chaîne) <i>Number of rinsing (end of production)</i></p> | <p>2</p> |